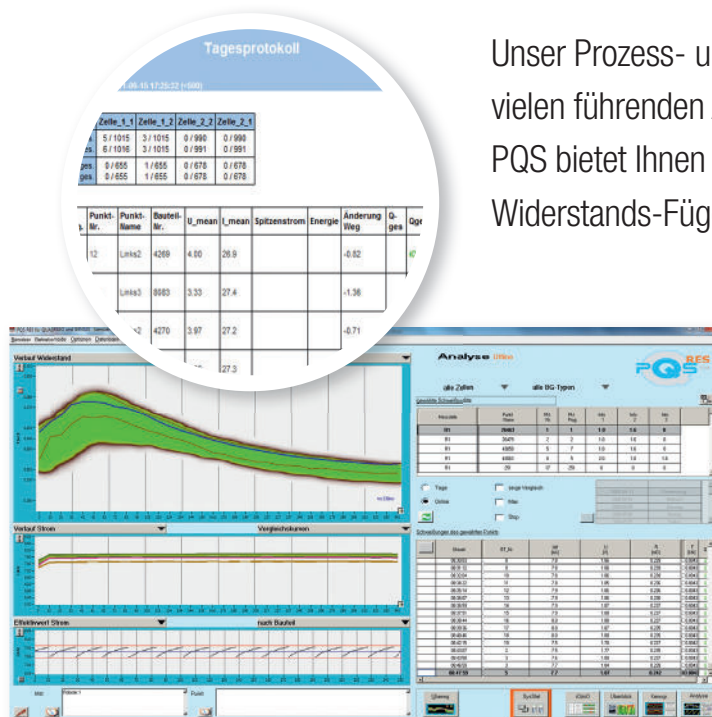
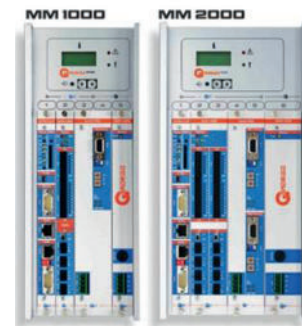


# SCHWEISSPROZESSÜBERWACHUNG

PQS



Unser Prozess- und Qualitätsmanagement-System ist heute bei vielen führenden Automobilherstellern und Produktlieferanten vertreten. PQS bietet Ihnen eine vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses.



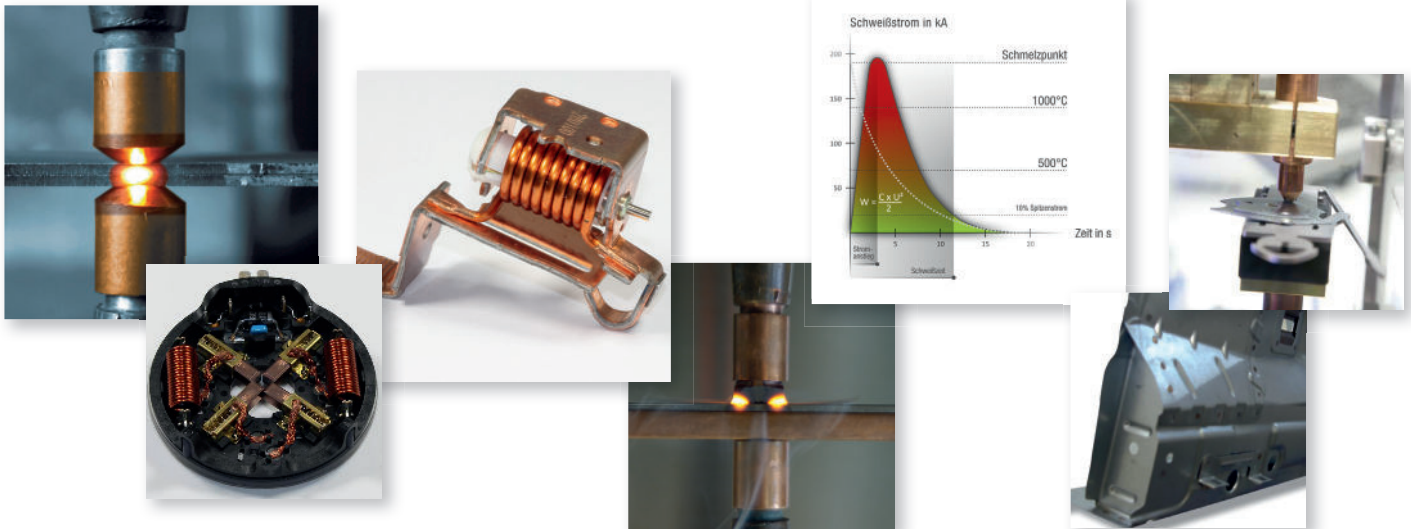
## PERFORMANCE

Für die Sicherheit Ihres Fügeprozesses bietet Ihnen unser PQS-System umfangreiche Analyse-, Auswerte- und Überwachungsfunktionen sowie eine lückenlose Dokumentation der Prozessdaten.

## EIGENSCHAFTEN

- Aufnahme der Effektivwerte und Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
  - Kompatibel zu jeder Schweißsteuerung
  - Überwachung des Prozesses anhand bekannter Grenzwerte oder / und der Signalverläufe
  - Speicherung der Prozessdaten in einer Datenbank, dauerhafte Archivierung möglich
  - Aufzeichnung von Chargen- oder Bauteilkennungen möglich
  - Zentrale Bedienung von bis zu 16 Messstellen auf einem PC
  - Problemlose Integration des Systems in Genius-Schweißsteuerung
  - Maschinenanbindung mittels verschiedener Feldbussysteme oder 24V E/A möglich
- ... und vieles mehr

**Vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses**



### ANWENDUNGEN

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kleinteilschweißen
- Wechselstrom (AC)
- Gleichstrom (DC)
- Mittelfrequenz (MF)
- Hochfrequenz (HF)
- Kondensatorentladung (KE)

### NUTZEN

- Umfassende Prozessanalyse
- Steigender Wettbewerbsvorteil
- Imageverbesserung
- Hohe Produktivität
- Reduzierung Prüfkosten und Prüfzeit
- Effektive Fertigungsprozesse
- Leistungsstarke Qualitätssicherung

### QUADRIGO-MM:

Unsere kompakten Messmodule lassen sich schnell und sicher in Ihre Anlage mit beliebiger Schweißsteuerung integrieren



### TECHNISCHE DATEN DES PQS<sup>RES</sup>-SYSTEMS:

| Equipment          | Merkmal  |
|--------------------|--|
| <b>QUADRIGO</b>    | <b>Messgrößen</b>  |
| Messmodul          | Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg  |
|                    | <b>Abtastfrequenz</b>  |
|                    | 36kHz mit synchroner Messung der elektrischen und mechanischen Größen  |
| <b>QUADRIGO</b>    | <b>Stromversorgung</b>   |
| Messmodul          | 24V  |
|                    | <b>Schnittstellen</b>  |
|                    | Ethernet, Profibus, Profinet, Devicenet, Interbus (optisch / elektrisch), 24V E/A  |
|                    | <b>Messbare Stromzeiten</b>  |
|                    | 2 bis 4.000 ms   |
| <b>Software</b>    | <b>PQS<sup>RES</sup></b>   |
|                    | Bedienen und Visualisieren von bis zu 16 Systemen, dauerhafte Datenablage möglich, Protokollierung von Bauteilkennungen        |
| <b>Kenngroßen</b>  | <b>Über 20 Größen überwachbar</b>  |
|                    | u.a. Einsinkweg, Mittelwerte der Größen Strom, Widerstand, Spannung, Leistung, Energie, Kraft, Spitzenstrom und Stromflusszeit |
| <b>Überwachung</b> | <b>Signalverläufe / Kenngroßen</b>   |
|                    | gleichzeitig max. 5 Signalverläufe und 5 Kenngroßen überwachbar  |
| <b>Sonstiges</b>   | Verwendung der PQS-Software für Bauteildokumentation   |