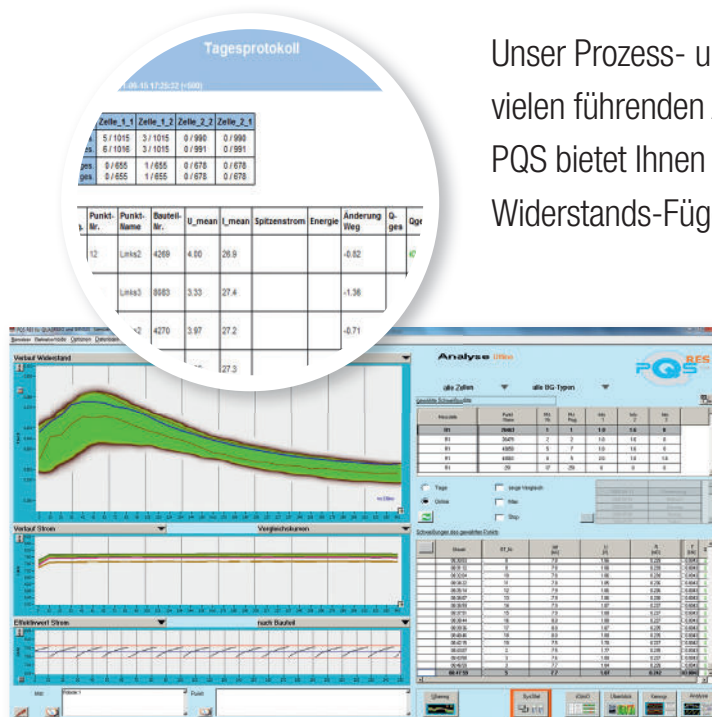
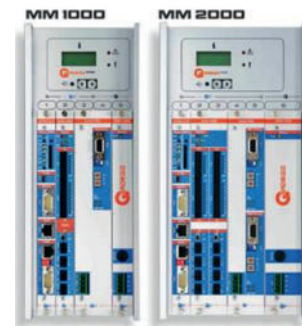


SCHWEISSPROZESSÜBERWACHUNG

PQS



Unser Prozess- und Qualitätsmanagement-System ist heute bei vielen führenden Automobilherstellern und Produktlieferanten vertreten. PQS bietet Ihnen eine vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses.



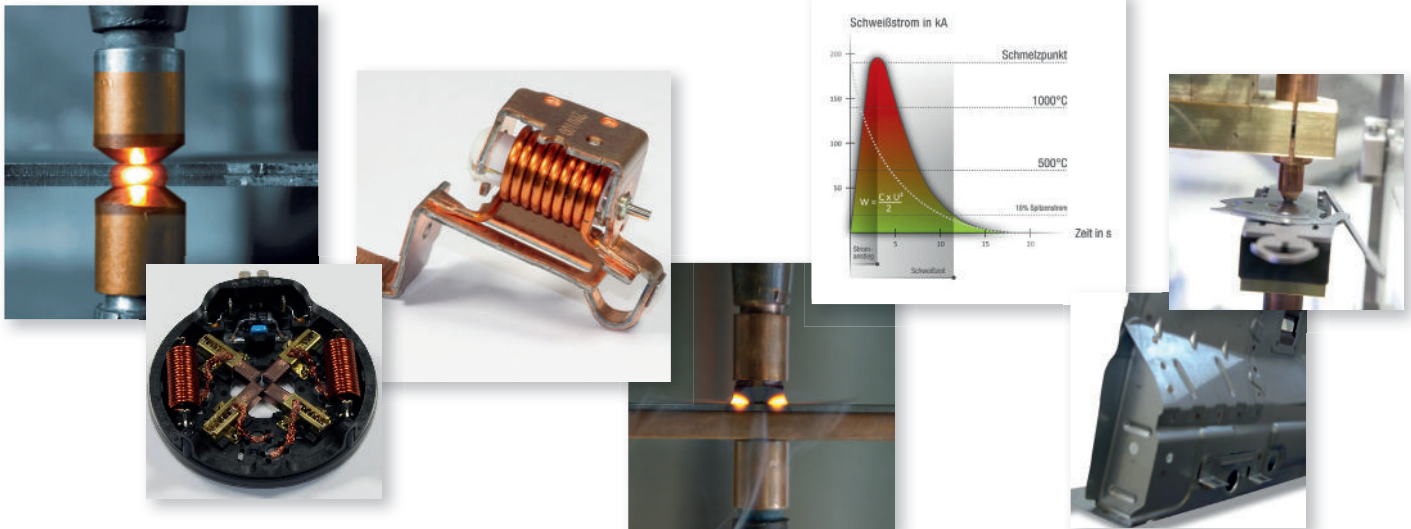
PERFORMANCE

Für die Sicherheit Ihres Fügeprozesses bietet Ihnen unser PQS-System umfangreiche Analyse-, Auswerte- und Überwachungsfunktionen sowie eine lückenlose Dokumentation der Prozessdaten.

EIGENSCHAFTEN

- Aufnahme der Effektivwerte und Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
 - Kompatibel zu jeder Schweißsteuerung
 - Überwachung des Prozesses anhand bekannter Grenzwerte oder / und der Signalverläufe
 - Speicherung der Prozessdaten in einer Datenbank, dauerhafte Archivierung möglich
 - Aufzeichnung von Chargen- oder Bauteilkennungen möglich
 - Zentrale Bedienung von bis zu 16 Messstellen auf einem PC
 - Problemlose Integration des Systems in Genius-Schweißsteuerung
 - Maschinenanbindung mittels verschiedener Feldbussysteme oder 24V E/A möglich
- ... und vieles mehr

Vollständige Inline-Überwachung Ihres Widerstands-Fügeprozesses



ANWENDUNGEN

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kleinteilschweißen
- Wechselstrom (AC)
- Gleichstrom (DC)
- Mittelfrequenz (MF)
- Hochfrequenz (HF)
- Kondensatorentladung (KE)

NUTZEN

- Umfassende Prozessanalyse
- Steigender Wettbewerbsvorteil
- Imageverbesserung
- Hohe Produktivität
- Reduzierung Prüfkosten und Prüfzeit
- Effektive Fertigungsprozesse
- Leistungsstarke Qualitätssicherung

QUADRIGO-MM:

Unsere kompakten Messmodule lassen sich schnell und sicher in Ihre Anlage mit beliebiger Schweißsteuerung integrieren



TECHNISCHE DATEN DES PQS^{RES}-SYSTEMS:

Equipment	Merkmal
QUADRIGO	Messgrößen
Messmodul	Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
	Abtastfrequenz
	36kHz mit synchroner Messung der elektrischen und mechanischen Größen
QUADRIGO	Stromversorgung
Messmodul	24V
	Schnittstellen
	Ethernet, Profibus, Profinet, Devicenet, Interbus (optisch / elektrisch), 24V E/A
	Messbare Stromzeiten
	2 bis 4.000 ms
Software	PQS^{RES}
	Bedienen und Visualisieren von bis zu 16 Systemen, dauerhafte Datenablage möglich, Protokollierung von Bauteilkennungen
Kenngroßen	Über 20 Größen überwachbar
	u.a. Einsinkweg, Mittelwerte der Größen Strom, Widerstand, Spannung, Leistung, Energie, Kraft, Spitzenstrom und Stromflusszeit
Überwachung	Signalverläufe / Kenngroßen
	gleichzeitig max. 5 Signalverläufe und 5 Kenngroßen überwachbar
Sonstiges	Verwendung der PQS-Software für Bauteildokumentation