

Vollständige Überwachung und Dokumentation Ihres Widerstands-Fügeprozesses

	MERKMAL
ALLGEMEIN	Messgrößen
	Signalverläufe von Strom, Spannung, Widerstand, Leistung, Kraft und Weg
	Abtastfrequenz
	bis zu 36KHz bei Messung der elektrischen und mechanischen Größen
	Schnittstellen
	24V E/A , Ethernet, Profibus, Profinet, Interbus (optisch / elektrisch)
	Messbare Stromzeiten
	bis 7.000 ms
SOFTWARE	XPQS
	Arbeitsplatz-Version: · Bedienen und Visualisieren von bis zu 16 Systemen · dauerhafte Datenablage möglich · Protokollierung von Bauteilkennungen
	XPQS-NET
	Netzwerk-Version: · Bedienen und Visualisieren der Netzwerkversion · enthält die Option OPC-UA
KENNGRÖSSEN	Über 20 Größen überwachbar
	Einsinkweg, Mittelwerte der Größen Strom, Widerstand, Spannung, Leistung, Energie, Kraft, Spitzenstrom, Stromflusszeit und weitere
ÜBERWACHUNG	Signalverläufe / Kenngrößen
	· gleichzeitig max. 5 Signalverläufe und 5 Kenngrößen überwachbar · Ausreißer- und Verschleißerkennung mit Q-Stopp
SONSTIGES	Verwendung der XPQS Software für Bauteildokumentation

XPQS-VERSIONEN:

- Für Schweißsteuerung Genius als Option verfügbar
- Für beliebige externe Schweißsteuerungen (50 Hz, MF oder HF) mit dem Messmodul QUADRIGO
- Für KE-Schweißen mit Messmodul QUADRIGO
- Als Produktvariante **XPQS** Light und **XPQS** Base

ANWENDUNGEN:

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kleinteilschweißen (10kHz)
- Mittelfrequenz (MF)
- Wechselstrom (AC)
- Gleichstrom (DC)
- Kondensatorentladung (KE)

NUTZEN:

- Umfassende Prozessanalyse
- Rechtzeitige Reaktion auf Prozessänderungen
- Dadurch steigender Wettbewerbsvorteil und hohe Produktivität
- Reduzierung der Prüfkosten und Prüfzeit
- Effektive Fertigungsprozesse
- Leistungsstarke Qualitätssicherung
- Umfangreiche Prozessdokumentation

