

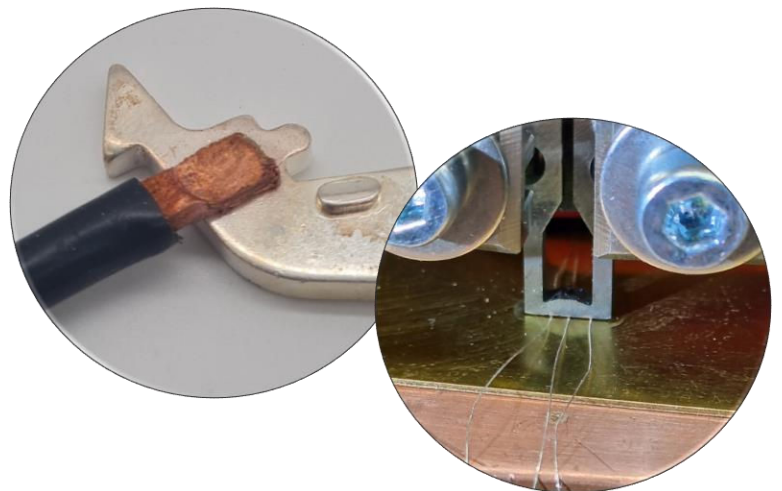


MIKRO-PRÄZISIONS-PUNKT-SCHWEISSKOPF

ZFK-200



Der universelle Punkt-Schweißkopf zur Lösung Ihrer Füge- und Lötaufgaben im Kleinteilschweißen.

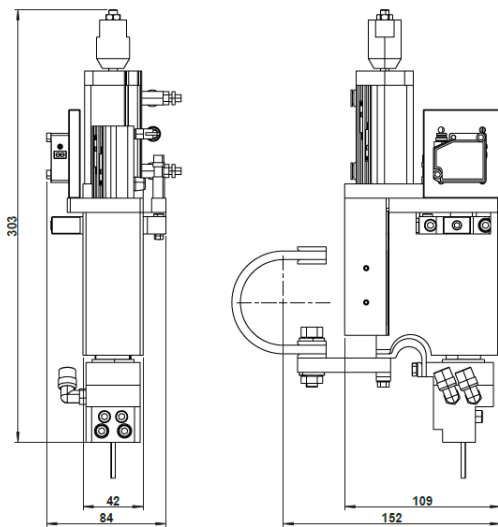


PERFORMANCE

Die Schweißköpfe der ZFK - Serie gewährleisten Ihnen einen sicheren und störungsfreien Schweißprozess. Die flexiblen Systeme lassen sich sowohl in manuellen Handarbeitsplätzen als auch in automatisierten Anlagen einsetzen. Die Köpfe bieten ein breites Einsatzspektrum im Gebiet des Kleinteilschweißens

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Handarbeitsplätze und Automatisierungslösungen
- Kompakte Bauform
- Einsatz bei Werkstoffen mit guter oder schlechter Schweißbarkeit
- Wegmesssystem integriert
- Hohe Qualitätsanforderungen
- Implementierung sowie Austausch in bestehenden Anlagen möglich
- Schneller Austausch der Kraftfedern / Nachsetzeinheiten
- Zahlreiche Anwendungsgebiete
... und vieles mehr



ANWENDUNG

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Widerstandslöten
- Kontaktschweißen

PROZESSSICHERHEIT

- Effektive Fertigungsprozesse
- Hohe Flexibilität
- Maximale Sicherheit
- Hohe Schweißgüte
- Schnelle Inbetriebnahme
- Sichere Fertigungsprozesse
- Wartungsfreundlichkeit
- Hohe Taktzeiten
- Sanftes Aufsetzen



ZFK – 200

Der universell einsetzbare Mikro-
Präzisions- Schweißkopf zur Lösung
Ihrer Fügeaufgabe

TECHNISCHE DATEN

| Merkmal | ZFK-200 |
|------------------------------|---|
| Allgemein | |
| Ausführung | Führungskopf für die Integration ohne Ständer |
| Optionen | Kundenspezifische Anpassung an die Schweißaufgabe |
| Elektrische Daten | |
| Sekundäranschluss | Sekundärkabel zum Trafo 70 – 90 mm ² |
| Signalgeber | Näherungsinitiator Typ PNP (Kraft / Druck erreicht) Wegsensor Einsinkweg - Laser Distanz Sensor Typ OM20 – P0120.HH.YUN Fa. Baumer |
| Maximaler Schweißstrom | ca. 8 kA bei 50% E.D. |
| Mechanische Daten | |
| Schweißkraft | ca. 15 - 175N je nach Kraftstellzylinder |
| Krafteinleitung (Betätigung) | Pneumatisch |
| Krafteinstellung | Pneumatisch |
| Druckluftanschluss | bis max. 6 bar Netzdruck |
| Elektrodenaufnahme | Elektroden Ø 3 mm |
| Armausladung / Armabstand | Anpassung an die Schweißaufgabe |
| Elektrodenhub | 0 – 30 mm |
| Abmessungen | 328 x 95 x 109 mm (H x B x T) |
| Masse | ca. 4 kg |
| Betriebsdaten | |
| Umgebungstemperatur | 0 – 40° C |
| Kühlung | Wassergekühlte Elektrodenarmhalter |