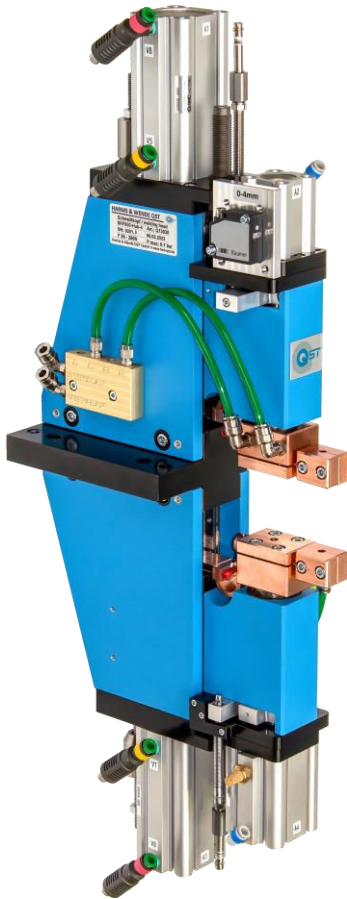


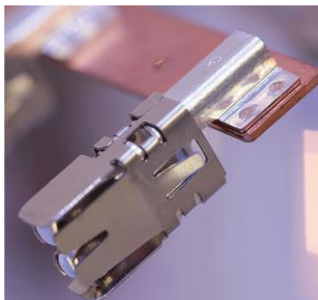
## MIKRO PŘESNÁ HLAVA BODOVÉHO SVAŘOVÁNÍ

### SKF-600 HUB

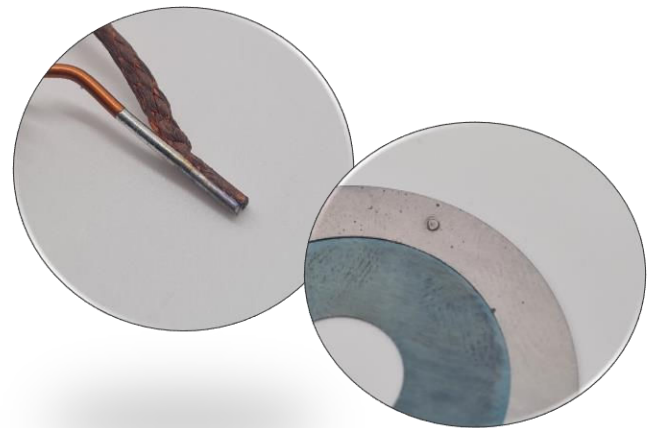


#### VÝKON

Svařovací hlavy řady SKF zaručují bezpečný a bezporuchový proces svařování. Flexibilní systémy lze používat jak na pracovištích pro ruční svařování, tak i v automatizovaných zařízeních. Hlavy mají široké uplatnění v oblasti svařování drobných dílů.



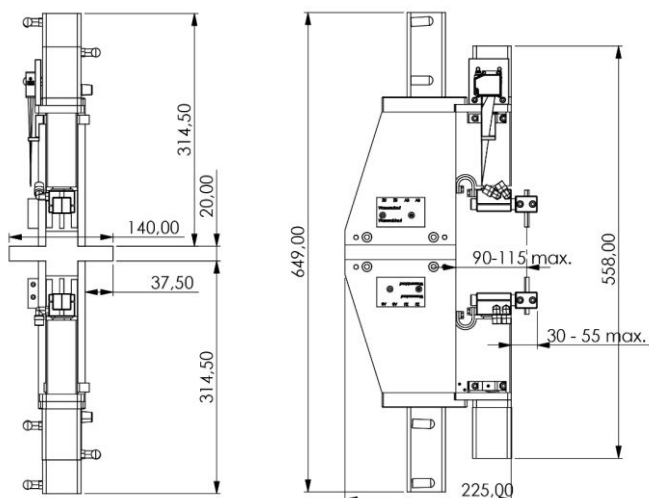
Univerzální hlavy pro bodové svařování k řešení Vašich úloh při spojování a pájení v oblasti svařování drobných dílů.



#### VLASTNOSTI

- Vhodné pro pracoviště pro ruční svařování i automatizovaná řešení
- Využitelné u materiálů s dobrou i horší vhodností ke svařování
- Kompaktní konstrukce
- Systém pro měření dráhy lze bez problémů doplnit dodatečně
- Rychlá výměna silových pružin / výměnných jednotek
- Splnění vysokých požadavků na kvalitu
- Vhodné pro začlenění i výměnu ve stávajících zařízeních
- Rozsáhlé možnosti využití

... a mnoho dalšího



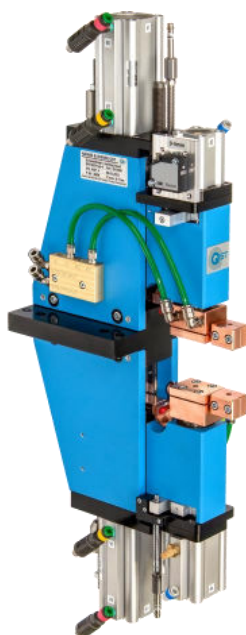
### POUŽITÍ

- Bodové svařování
- Výstupkové svařování
- Svařování křížovým drátem
- Kontaktní svařování
- Odporové pájení

### BEZPEČNOST PROCESU

- Efektivní výrobní procesy
- Vysoká flexibilita
- Maximální bezpečnost
- Vysoká kvalita svaru
- Rychlé uvedení do provozu
- Bezpečné výrobní procesy
- Komfortní údržba

**SKF-600 HUB – Univerzálně použitelná mikropřesná svařovací hlava pro vyřešení vašeho úkolu spojování**



### TECHNICKÉ ÚDAJE

Charakteristika	SKF-600 HUB
<b>Obsah</b>	
Provedení	Automat se sekundárními přípojkami a rozvodem vody
Varianty	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Možná úprava podle přání zákazníka</li> <li>– Silový ovládací válec nebo stupnice s až 6 různými silovými pružinami.</li> </ul>
<b>Elektrické údaje</b>	
Sekundární přípojka	Sekundární kabel nebo sekundární profily pro trafo 25 mm <sup>2</sup> – 250 mm <sup>2</sup>
Vysílač signálů	horní koncová poloha – snímač přiblížení, typ IFRM 06P17A3/S35L PNP / firma Baumer odpružená hlava – snímač přiblížení, typ IFRM 08P17A3/S35L PNP / firma Baumer
Maximální svařovací proud	cca 16 kA při 50% E.D.
<b>Mechanické údaje</b>	
Svařovací výkon	cca 15 N – 660 N v závislosti na válci pro nastavování tlaku
Zavedení síly (ovládání)	pneumatické
Nastavení síly	pneumatické
Přípojka stlačeného vzduchu	max. 6 bar
Upnutí elektrody	Elektrody Ø 6 mm
Vyložení ramene / vzdálenost ramene	max. cca 100 mm
Zdvih elektrody v mm	0–120
Rozměry v mm	649 x 140 x 225 (V x Š x H)
Hmotnost	cca 15 kg
<b>Provozní údaje</b>	
Teplota prostředí	0–40 °C
Chlazení	Vodou chlazený držák ramene elektrody, ramena elektrod volitelná