



Genius ACS



PERFORMANCE

Die Wechselstrom-Steuerung Genius ACS ist für manuelle oder automatisierte Anlagen konzipiert und besticht durch ein Höchstmaß an Funktionalität. Umfangreiche Überwachungs- und Regelfunktionen ermöglichen einen optimierten und sicheren Schweißprozess.

EIGENSCHAFTEN

- Individuelle Ausstattung und anpassbarer Funktionsumfang
- 1- und 3-phasige Variante (GeniusACS1 und GeniusACS3).
- Kompatibel mit allen HWH-Leistungsstufen
- 3 Stromzeiten (Vorwärm-, Hauptstrom- und Nachwärmzeit)
- Optimale Kontrolle von Weg, Kraft, Strom, Spannung und Regelhub
- Konstantstromregelung
- Visualisierung der letzten 10 Messdaten
- Bedienung über PC mit der XPegasus Software ... und vieles mehr

ANWENDUNG

- Punktschweißen
- Buckelschweißen

NUTZEN

- Beste Schweißqualität durch schnellen und genauen Regler
- Automatische Reglerkalibrierung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Maximale Sicherheit
- Optimale Qualitätssicherung
- Effektive Fertigungsprozesse
- Steigender Wettbewerbsvorteil
- Effiziente Datenverwaltung und Datensicherung

Genius ACS - die Steuerung für Ihren Wechselstrom- Schweißprozess, individuell anpassbar an Ihre Schweißaufgabe und Anlage.

TECHNISCHE DATEN

Merkmal	Genius ACS SPOT	Genius ACS PRJ
Bedienkonzepte	PC mit XPEgasus Bedienssoftware	
Programme	512	256
Schweißprofil	3 Stromzeiten VWZ, SZ, NWZ	
Stromanstieg	ja	
Stromabfall	ja	
Impulse	ja	
Roboter- und Maschinenanbindung	EA = 24 V E/A und Feldbus	
Elektrodenmanagement	ja	
I Proportionalventil-Ausgang 0-10 V	ja	
I- und 3-phasige Variante	ja	
Visualisierung der letzten 10 Messdaten	ja	
Konstantstromregelung KSR	ja	
S-Inspector (Weg)	nein	ja
I-Inspector (Strom)	ja	
H-Inspector (Regelhub)	optional	ja
U-Inspector (Spannung)	ja	optional
R-Inspector (Widerstand)	ja	optional
F-Inspector (Kraft)	ja	
PQS (PQS-Ready)	optional	
BD - Bauteildokumentation	optional	
PDD - Process Data Documentation	optional	
TT - Trace Tag	optional	