



# Genius HWI

Das modular aufgebaute Steuerungssystem  
für Ihre Mikroschweißaufgabe



## PERFORMANCE

Der Mittelfrequenz-Inverter GeniusHWI sind für manuelle oder automatisierte Anlagen konzipiert und bestehen durch ein Höchstmaß an Funktionalität. Umfangreiche Überwachungs- und Regelfunktionen ermöglichen einen optimierten und sicheren Schweißprozess. Dank des Leistungsspektrums kann auch Aluminium verschweißt werden.

## EIGENSCHAFTEN

- Individuelle Ausstattung und anpassbarer Funktionsumfang (Basic, Professional, Hand)
- Maximale Ausgangsströme zwischen 400 A und 3500 A (höhere Ströme über eine Master-Slave-Verschaltung)
- 3 Stromzeiten (Vorwärm-, Hauptstrom- und Nachwärmzeit)
- Optimale Kontrolle von Weg, Kraft, Strom, Spannung und Regelhub
- Konstantstromregelung
- Adaptive Regelung IQR (Option)
- Visualisierung der letzten 10 Messdaten
- Bedienung über PC mit der XPegasus Software  
... und vieles mehr

## ANWENDUNG

- Punktschweißen konstantstromgeregelt
- Adaptives Schweißpaket IQR (Option), Punktschweißen von Stahlmaterialien
- Aluminium Mode Classic (Option), Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Master-Slave Anwendungen für hohe Schweißströme (bis zu 8 Inverter in einem System)

## NUTZEN

- Beste Schweißqualität durch schnellen und genauen Regler
- Automatische Reglerkalibrierung
- Schnelle Inbetriebnahme
- Maximale Sicherheit
- Optimale Qualitätssicherung
- Effektive Fertigungsprozesse
- Steigender Wettbewerbsvorteil
- Effiziente Datenverwaltung und Datensicherung

**Genius H<sup>WI</sup>** – der individuelle Inverter besteht aus einem Leistungsteil mit integriertem Karteneinschub. Die CPU- und Schweißablaufkarte bildet das Basissystem der Genius-Steuerung.

## TECHNISCHE DATEN

Merkmal	Genius H <sup>WI</sup> BAS	Genius H <sup>WI</sup> PRO
Bedienkonzepte	PC mit XPeGasus Bedienssoftware	
Programme	256	512
Schweißprofil	3 Stromzeiten VWZ, SZ, NWZ	
Leistungsbereich	400 A bis 3.500 A maximaler Ausgangsstrom	
Versorgungsspannung	400 V - 440 V oder 480 V, 690 V	
Kühlung	Luft oder Wasser	
Stromanstieg	ja	
Stromabfall	ja	
Impulse	ja	
E/As	24V E/A	
Elektrodenmanagement	ja	
Proportionalventil	ja	
Visualisierung der letzten IO Messdaten	ja	
Grenzwertüberwachung Strom	ja	
Konstantstromregelung KSR	ja	
S-Inspector	ja	
Inspectoren I,U,H,R	nein	ja
IQR Regelung	optional	
IQ - Flex	optional	
Q-Inspector	optional	
PQS (PQS-Ready)	optional	
AMC / DCM - ALU Mode Classic + Dynamic Conditioning Mode	optional	
PDD - Process Data Documentation	optional	
TT - Trace Tag	optional	
HSC - High Speed Current	optional	