



# MPS10

Die Steuerung für Ihren Netzfrequenz Schweißprozess.



## PERFORMANCE

Für das Schweißen mit Netzfrequenz bietet Harms und Wende die Steuerung MPS10.

Sie ist zum Einbau in Anlagen und Schweißkoffern konzipiert und besticht trotz vieler Funktionalitäten, durch ein einfaches, integriertes Bedienkonzept.

## EIGENSCHAFTEN

- 5 programmierbare Zeiten
- Ansteuerung von 1-phasigen Schweißmaschinen
- Übersichtliches Bedienfeld
- Kompatibel mit allen HWH-Leistungsstufen
- Bedienerfreundliche & Sprachenunabhängige Oberfläche, durch genormte Bildzeichen.
- 8 Schweißprogramme
- Automatische 50/60 Hz- Erkennung
- Anzeige von Status- und Fehlermeldungen während des Schweißablauf

... und vieles mehr

## ANWENDUNG

- Punktschweißen
- Buckelschweißen
- Kreuzdrahtschweißen
- Nahtschweißen
- Spaltschweißen
- Kompaktieren
- Hot Staking
- Widerstandslöten
- Wärmen

## NUTZEN

- Direktes Parametrieren der Steuerung über integriertes Frontpanel
- Beste Schweißqualität
- Maßgeschneiderte Lösungen für das Widerstandsschweißen an Handarbeitsplätzen, teilautomatisierten oder automatisierten Schweißanlagen
- Getrennte Montage von Steuerung und Leistungsteil

## TECHNISCHE DATEN

Merkmale	MPS10	MPS10 beta	MPS10 alpha
Bedienkonzepte	Integriertes Frontpanel		
Programme	8		
Einzelpunkt	Ja		
Serienpunkt	Ja		
Starteingänge	2		
Magnetventilausgänge	2		
Vorhubausgänge	1		
Automatische 50/60 Hz Erkennung	ja		
Interne & Externe Programmanwahl	Ja		
Breite	182 mm	183 mm	482,6 mm
Höhe	132,5 mm	294 mm	132,5 mm
Tiefe	60 mm	60 mm	60 mm

